

# X3 monosplit Inverter

Monosplit réversible

Eco Design

FLUIDE R310A

CLASSE ÉNERGÉTIQUE A++

ECO participation

MISE EN SERVICE

MODE FROID

MODE CHAUD

DC INVERTER



## Applications

- Chauffage et climatisation, dans le résidentiel ou le tertiaire



## Avantages

- Classe A++<sup>(1)</sup>
- Filtre purificateur « cold plasma »
- Design élégant et moderne
- Compresseur inverter
- « Autoclean » de la batterie intérieure
- Bas niveau sonore
- Télécommande digitale
- Dégivrage intelligent et prévention contre les flux d'air froid
- Nombreuses fonctions pour un confort optimum :
  - Mode turbo
  - Fonction I feel
  - Redémarrage automatique (autorestart)
  - Changement de modes (auto, chaud, froid, déshumidification, ventilation, turbo)
  - Réglage du flux d'air
  - 4 vitesses de ventilation
  - Mode nuit (sleep)

(1) En mode froid

MODÈLES	X3			
	2,6	3,5	5,3	6,7
Codes unité intérieure	MAFX96R5I	MAFX126R5I	MAFX186R5I	MAFX246R5I
Codes unité extérieure	GRFX96R5I	GRFX126R5I	GRFX186R5I	GRFX246R5I
<b>▼ Caractéristiques frigorifiques</b>				
Puissance nominale (kW) (1)	2,6	3,5	5,13	6,7
Charge nominale (EN14825) (Pdesignc) (kW)	2,6	3,5	5,1	6,7
SEER saison moyenne (-10°C)	6,1	6,1	6,1	6,3
Classe énergétique	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>
Consommation annuelle d'énergie (kWh/an)	149	201	293	373
Déshumidification (l/h)	0,8	1,4	1,8	2,4
<b>▼ Caractéristiques calorifiques</b>				
Puissance nominale (kW) (1)	2,80	3,67	5,28	7,25
Charge nominale (EN14825) (Pdesignh) (kW)	2,80	3,00	4,10	6,40
SCOP saison moyenne (-10°C)	4,00	4,00	4,00	4,00
Classe énergétique	<b>A+</b>	<b>A+</b>	<b>A+</b>	<b>A+</b>
Consommation annuelle d'énergie (kWh/an)	910	1 050	1 435	2 240
<b>▼ Débit d'air</b>				
Débit d'air unité intérieure SPV / PV / MV / GV (m³/h)	330 / 430 / 490 / 560	330 / 460 / 540 / 660	520 / 610 / 720 / 800	850 / 950 / 1 050 / 1 150
Débit d'air unité extérieure	560	660	800	1 150
<b>▼ Caractéristiques frigorifiques &amp; raccordements</b>				
Longueur maxi avec charge standard (m)	5	5	5	5
Longueur maxi avec charge additionnelle (m)	15	20	25	25
Dénivelé maxi UE/UI (m)	10	10	10	10
Type	R410A	R410A	R410A	R410A
Ajout de charge (g/m)	20	20	20	20
Raccordements frigorifiques gaz - liquide (Pouces)	3/8" - 1/4"	3/8" - 1/4"	1/2" - 1/4"	5/8" - 1/4"
Raccordement condensats (mm)	16	16	16	16
<b>▼ Caractéristiques électriques &amp; raccordements</b>				
Alimentation avec T - 50 Hz (V)	230			
Puissance absorbée en froid nominal (kW)	0,8	1,08	1,58	1,87
Puissance absorbée en chaud nominal (kW)	0,75	0,99	1,41	1,94
Calibre disjoncteur (A)	16	16	16	25
Câble alimentation unité (mm²) (2)	3G 1,5	3G 1,5	3G 1,5	3G 2,5
Câble de liaison UE/UI (mm²) (2)	4G 0,75	4G 0,75	4G 0,75	4G 0,75
<b>▼ Niveaux sonores (1)</b>				
Pression acoustique unité extérieure (db(A))	52	53	56	60
Pression acoustique unité intérieure SPV/PV/MV/GV (db(A))	26 / 32 / 36 / 39	26 / 33 / 39 / 42	36 / 39 / 42 / 46	39 / 42 / 45 / 48
<b>▼ Caractéristiques physiques</b>				
Dimensions H x L x P unité intérieure (mm)	275 x 790 x 200	289 x 845 x 209	300 x 970 x 224	325 x 1 078 x 246
Poids net (kg)	9	10	13,5	17
Dimensions H x L x P unité extérieure (mm)	540 x 776 x 320	540 x 776 x 320	700 x 955 x 396	700 x 955 x 396
Poids net (kg)	28	29	45	53
<b>▼ Limites de fonctionnement</b>				
Température mini / maxi mode froid	-15°C / +43°C			
Température mini / maxi mode chaud	-20°C / +24°C			

(1) Données techniques selon EN14511 - Directive 2002/31/EC.

(2) Les sections données sont indicatives. Celles-ci doivent être vérifiées et adaptées si besoin est, selon les conditions d'installation et en fonction des normes en vigueur.

**Conditions nominales :**

FROID T air intérieur 27°C (BS) / 19°C (BH)  
T air extérieur 35°C (BS)

CHAUD T air intérieur 20°C (BS)  
T air extérieur 7°C (BS) / 6°C (BH)